

ÉLÉMENTS FILTRANTS ORIGINAUX

RMF Systems

*La garantie
d'une hydraulique
sans
problèmes*



30G*B



30W*B

GAMME DE FILTRES STANDARD

La gamme standard d'éléments filtrants RMF en cellulose (d'une finesse de filtration de 0,5 micron) convient, dans environ 90% des cas d'applications industrielles. Pour toutes autres applications, RMF Systems offre aussi des solutions au travers de la gamme additionnelle de filtres.

FILTRES ADDITIONNELS

A ce jour la gamme additionnelle de filtres RMF se compose de: H₂O élément absorbant «spin on» idéal contre les problèmes dus à la présence d'eau; 30G*B qui est la solution dans les cas de fluides à haute viscosité et enfin de 30W*B spécialement développé pour les eaux glycols.

ÉLÉMENT ABSORBANT H₂O

Les éléments absorbants «spin on» sont fabriqués avec un matériau unique contenant un polymère absorbant d'eau, qui fixe chimiquement l'eau. Ces éléments sont spécialement conçus pour retirer l'eau des fluides hydrauliques. Outre la rétention d'eau, ils capturent aussi les particules solides.

ÉLÉMENT 30G*B

Les fluides à haute viscosité, ex: l'huile des réducteurs, limitent l'emploi des éléments de cellulose. RMF Systems propose les éléments 30G*B d'une finesse de 1 à 3 micron comme étant la solution correspondante.

Ces éléments (de construction plissée conventionnelle), offrent de remarquables performances de rétention de particules et une excellente capacité en débit. Ils peuvent être installés dans les corps de tous les filtres en dérivation ainsi que ceux des groupes autonomes de filtration RMF.

ÉLÉMENT 30W*B

La cellulose en tant que média filtrant ne peut s'utiliser en combinaison avec les eaux glycols. Pour ces applications RMF Systems propose les éléments 30W*B d'une finesse de 1 à 3 micron. Ces éléments (de construction plissée conventionnelle), possèdent: capots, grillage et tube de support, compatibles avec l'eau glycol.

AVANTAGES

- Avec la gamme générale de filtration (standard et additionnelle) proposée par RMF Systems quelques soient les types de fluide ou de problème de contaminant, RMF offre une solution appropriée.
- De l'utilisation des éléments filtrants RMF Systems résulteront un niveau de propreté exceptionnel du fluide combiné à de faibles niveaux de présence d'eau (si nécessaire).
- Le contrôle qualité rigoureux du process, garantit une optimisation des pertes de charges, une excellente efficacité de filtration et de rétention des particules.



H₂O Sorb

