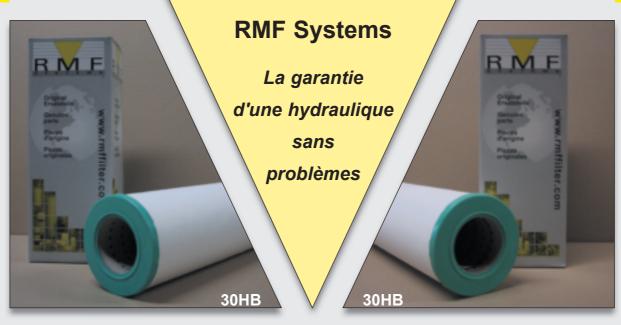
# ELEMENT FILTRANT ORIGINAL



#### **EXCLUSIVITE DE L'ELEMENT FILTRANT RMF**

Le mode de filtration RMF Systems s'appuie sur l'utilisation d'éléments filtrants d'origine qui sont exclusifs. Grâce à une finesse de filtration de 0,5 micron, ils sont capables de retenir les plus petites contaminations contenues dans l'huile.

L'huile traverse l'élément filtrant dans le sens de l'épaisseur, selon un axe radial, depuis l'extérieur vers l'intérieur. Ce qui procure une filtration particulièrement fine. Les éléments filtrants sont entièrement composés de cellulose et sont spécialement élaborés pour l'hydraulique et les systèmes de lubrification. L'usage de la cellulose comme média filtrant procure l'avantage supplémentaire de retenir l'eau. La présence d'eau dans l'huile, génère une réaction chimique et en détériore sérieusement la qualité.

#### **ELEMENTS ORIGINAUX**

L'emploi des éléments filtrants originaux RMF Systems offre une propreté de fluide maximum tout en diminuant la présence d'eau au plus bas niveau. Des contrôles de qualité et de fabrication méticuleux, des pertes de charges insignifiantes, garantissent l'efficacité et les capacités de rétention de nos filtres.

#### **APPLICATIONS**

L'élément filtrant original s'utilise en combinaison avec les corps de filtres RMF Systems au sein d'une très large gamme de produits destinés à de nombreux débouchés industriels. Notamment:

- l'injection plastique;
- les aciéries;
- les cimenteries;
- l'industrie pétrolière et chimique;
- la marine;
- les papeteries;
- les machines forestières.

#### CARACTERISTIQUES

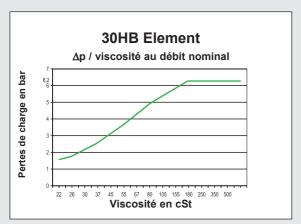
- Qualité constante avec un débit stable/pertes de charges insignifiantes.
- Filtration extrêmement fine.
- Importante surface de filtration.
- Les additifs de l'huile ne sont pas capturés.
- Grande capacité de rétention des impuretés et contaminations.
- Augmente la durée de vie des huiles.
- Augmente la durée de vie des filtres principaux (pression et retour), très onéreux.





## **ELEMENT FILTRANT ORIGINAL**





### Réf. à commander pour les éléments 30HB

A l'unité : OMA...100 Par lot de 15 unités : OMA...105

Conviennent pour les filtres RMF de types BPU...30 et OLU...30.

Spécificités de l'élément	
Application	Filtres en dérivation et groupes de filtration
Débit nominal	2,1 l/min
Viscosité maximum	180 cSt
(au débit nominal)	
Plages de températures	-40 °C - +120 °C
Pression d'écrasement	14 bar
Compatibilité	Huiles minérales H, HL, HLP/
	LIEDO/LIEEO/LIETO
	HEPG/HEES/HETG.
Concernant tout autre fl	uide, veuillez nous contacter
Concernant tout autre fl	
Concernant tout autre fl	
Concernant tout autre fl	
Informations de conception	uide, veuillez nous contacter
Informations de conception Matériau de filtration	uide, veuillez nous contacter  Cellulose
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur	uide, veuillez nous contacter  Cellulose 19 mm
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur Efficacité de filtration	Cellulose 19 mm β 0,5 > 200 ± 2,8 bar à 2,1 l/min à 40 cSt
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur Efficacité de filtration Perte de charge	Cellulose 19 mm β 0,5 > 200
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur Efficacité de filtration Perte de charge Capacité de rétention de particules	Cellulose 19 mm β 0,5 > 200 ± 2,8 bar à 2,1 l/min à 40 cSt
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur Efficacité de filtration Perte de charge Capacité de rétention de particules (valeur moyenne mesurée)	Cellulose 19 mm β 0,5 > 200 ± 2,8 bar à 2,1 l/min à 40 cSt 44 gram MTD
Informations de conception Matériau de filtration Epaisseur Efficacité de filtration Perte de charge Capacité de rétention de particules (valeur moyenne mesurée) Capacité d'absorption d'eau	Cellulose



