

FILTRES EN DERIVATION

RMF Systems

*La garantie
d'une hydraulique
sans
problèmes*



RMF SYSTEMS

Avec une finesse de filtration de 0,5 micron, les systèmes de microfiltration radiale RMF se caractérisent par leur extrême efficacité.

Spécialement conçus pour les applications mobiles, ils sont disponibles en unités simples ou doubles qui sont aussi bien adaptées à la première monte qu'au «retrofit».

La régulation de débit intégrée prélève l'huile sur le circuit principal; elle retourne au réservoir après avoir traversé le filtre.

ECONOMIQUE

80% des pannes mécaniques sont causées par la contamination des circuits hydrauliques. Le filtre en dérivation RMF attaque cette contamination à la source.

En plus des particules solides, ces filtres retiennent également l'eau contenue des l'huile. Ceci empêche la réaction catalytique entre l'eau et les particules solides. Il en résulte une augmentation de la durée de vie de l'huile. L'utilisation des filtres RMF signifie moins de pannes, moins de maintenance, et moins d'usure des composants hydrauliques.

APPLICATIONS

Les filtres en dérivation RMF peuvent être utilisés sur toute machine mobile où sont présents des systèmes hydrauliques ou des transmissions. En quelques années, RMF Systems a accumulé une grande expérience dans le maintien de la propreté des systèmes hydrauliques et des transmissions sur:

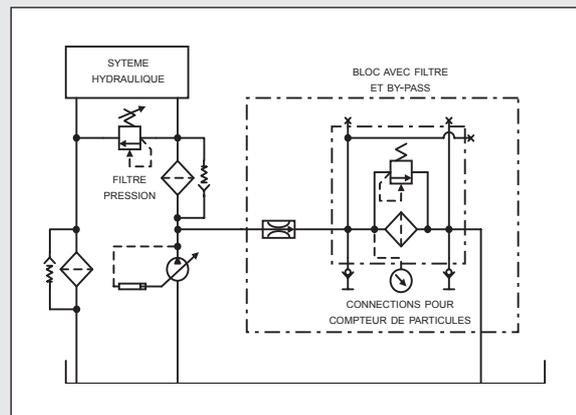
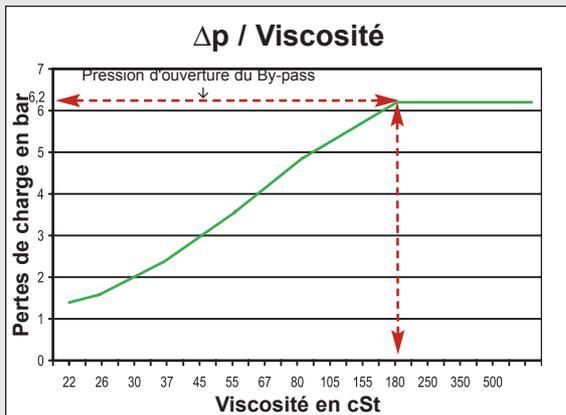
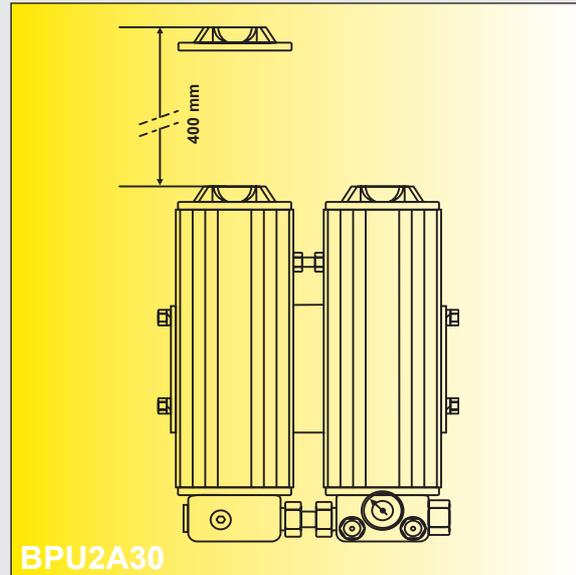
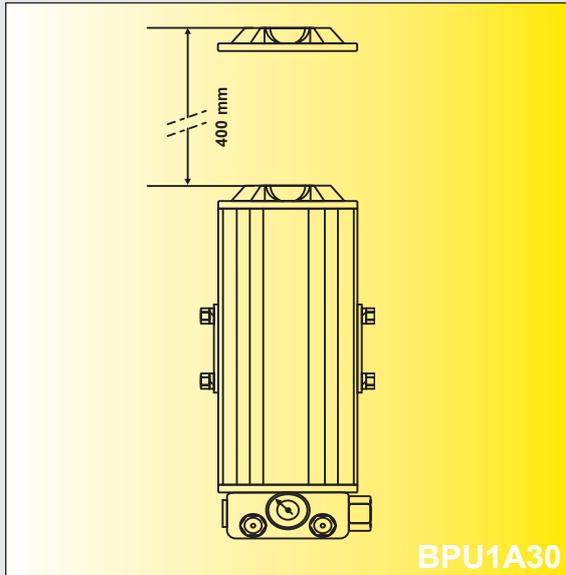
- les excavateurs
- les roues pelles
- les machines forestières
- les épanduses d'asphaltes
- les pompes à bétons
- les équipements aéroportuaires
- les machines agricoles

AVANTAGES

- Niveau de propreté extrême grâce à l'efficacité élevée: $\beta_{0,5} \geq 200$, $\beta_2 \geq 2.330$.
- Pas de formation de canaux grâce à la filtration radiale dans l'élément filtrant.
- Pouvoir de rétention des particules augmenté.
- Importante capacité d'absorption d'eau.
- Construction compacte et maintenance aisée.
- Eléments respectant l'environnement.
- Augmentation de la durée de vie de l'huile et des composants.



FILTRES EN DERIVATION



Caractéristiques techniques		
Type de filtre	BPU1A30	BPU2A30
Nombre de corps	1	2
Corps de filtre	Aluminium anodisé	
Joints	Buna-N standard	
Débit nominal	2,1 l/min	4,2 l/min
Pression de tarage du By-pass sans contre-pressions retour	± 6,2 bar	
Nombre d'éléments	1	2
Longueur des éléments	300 mm (std)	
Pression d'entrée maxi.	420 bar	
Pression d'entrée mini.	12 bar	
Pression interne maxi.	20 bar	
Température d'huile maxi.	80 °C	
Viscosité maxi.	180 cSt	
Indicateur	Manomètre à bain de glycérine	
Entrée pression	1/4" BSPP femelle	
Diamètre ligne alimentation	3/8"	
Sortie retour	1/2" BSPP femelle	
Diamètre ligne retour	3/8" (1/2" si Longueur importante)	
Volume maxi. du réservoir	± 750 litres	± 1,500 litres
Dimensions hxlxp en mm	400 x 135 x 165	400 x 285 x 170
Connexions analyseur d'huile:		
P1 entrée filtre	Prise pression (M16x2) Rouge	
P2 sortie filtre	Prise pression (M16x2) Jaune	
Poids en kg du filtre standard	± 4,5	± 6
Poids en kg du support optionnel	± 1,2	± 1,5



KOPPEN & LETHEM

Tous droits réservés, produit par: Koppen & Lethem Aandrijftechniek B.V., Waddinxveen, Le Pays-Bas
Tel. +31 182 62 54 62, info@koppen-lethem.nl, www.koppen-lethem.nl. *Sujet à modifications!*